



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### **BALANÇO PATRIMONIAL - 2024**

**Categoria:** Balanço Anual PM Executivo  
**Data de Publicação:** 30 de janeiro de 2025

BALANÇO PATRIMONIAL - 2024

#### **Anexos**

[http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/14117/9N12v-r8a2UENzQFJQn8O5YyUK4-r\\_40.pdf](http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/14117/9N12v-r8a2UENzQFJQn8O5YyUK4-r_40.pdf)

---