



SANT'ANA DO LIVRAMENTO

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - 2024

Categoria: Balanço Anual PM Executivo

Data de Publicação: 30 de janeiro de 2025

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - 2024

Anexos

<http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/14114/PbA2SmGsdA7gou8AwPymusATADrdzkfj.pdf>
