



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### **BALANCETE DA DESPESA - AGOSTO 2024**

**Categoria:** Relatórios Financeiros Mensais

**Data de Publicação:** 30 de setembro de 2024

BALANCETE DA DESPESA - AGOSTO 2024

#### **Anexos**

[http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11119/MumLNnUS88ljOWbHvRrcxkk80Z8b4\\_Pq.pdf](http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11119/MumLNnUS88ljOWbHvRrcxkk80Z8b4_Pq.pdf)