



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### **BALANCETE DA DESPESA - JANEIRO 2024**

**Categoria:** Relatórios Financeiros Mensais

**Data de Publicação:** 13 de março de 2024

BALANCETE DA DESPESA - JANEIRO 2024

#### **Anexos**

<http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11147/bOgpSSvOiKMqyZaZ2AGuFEbta1urcrks.pdf>

---