



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### **BALANCETE DA DESPESA - AGOSTO 2022**

**Categoria:** Relatórios Financeiros Mensais

**Data de Publicação:** 30 de setembro de 2022

BALANCETE DA DESPESA - AGOSTO 2022

#### **Anexos**

<http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11293/hKhCm1a7U3INAMSGU1uqDo5UPVy8enkR.pdf>

---