



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### **DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - 2021**

**Categoria:** Balanço Anual PM Executivo

**Data de Publicação:** 8 de março de 2022

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - 2021

#### **Anexos**

[http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11586/3x2Zq7GQLqKB\\_3T22TOTJNPATGIN7FSv.pdf](http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11586/3x2Zq7GQLqKB_3T22TOTJNPATGIN7FSv.pdf)

---