



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### **BALANCETE DA DESPESA - SETEMBRO 2020**

**Categoria:** Relatórios Financeiros Mensais

**Data de Publicação:** 27 de outubro de 2020

BALANCETE DA DESPESA - SETEMBRO 2020

#### **Anexos**

[http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11636/dNR2kdAk\\_VnP\\_Jgtyv1ABtWgtOxIV3aw.pdf](http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11636/dNR2kdAk_VnP_Jgtyv1ABtWgtOxIV3aw.pdf)

---