



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### **DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS- 2019**

**Categoria:** Balanço Anual PM Executivo

**Data de Publicação:** 30 de janeiro de 2020

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS- 2019

#### **Anexos**

<http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11625/cAQshE5On1L4wylfuwERE3cMCv3KKm-G.pdf>

---