



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### **RELATÓRIO CIRCUNSTANCIADO- EXERCÍCIO 2019**

**Categoria:** Balanço Anual PM Executivo

**Data de Publicação:** 30 de janeiro de 2020

RELATÓRIO CIRCUNSTANCIADO- EXERCÍCIO 2019

#### **Anexos**

<http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11633/4kzKqRoNYHHEsg26sMh4yG-4wLrrXcUt.pdf>

---