



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### **BALANCETE DA DESPESA - AGOSTO 2017**

**Categoria:** Relatórios Financeiros Mensais

**Data de Publicação:** 14 de junho de 2019

BALANCETE DA DESPESA - AGOSTO 2017

#### **Anexos**

[http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/12011/szl2DKGZcs9L8pIN119PmLNxahA2MM\\_X.pdf](http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/12011/szl2DKGZcs9L8pIN119PmLNxahA2MM_X.pdf)

---