



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### **DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS- 2018**

**Categoria:** Balanço Anual PM Executivo

**Data de Publicação:** 30 de janeiro de 2019

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS- 2018

#### **Anexos**

<http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11634/PnY4z9EuwhNZ72MP7O04yunGGIJOda16.pdf>

---