



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### **Bal Anual Patrimonial 2014\_Retificado**

**Categoria:** Balanço Anual PM Executivo

**Data de Publicação:** 28 de maio de 2015

Bal Anual Patrimonial 2014\_Retificado

#### **Anexos**

<http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11686/PG4m-Jr63RUVqi6DKX5novYhcw7i1jsn.pdf>

---