



SANT'ANA DO LIVRAMENTO

Pregão Presencial n° 0001/2019

Categoria: Pregao Presencial

Data de Publicação: 11 de novembro de 2019

Data de Abertura: 9 de dezembro de 2019

Local: Sant'Ana do Livramento

LEILÃO PÚBLICO - Alienação de Animais sendo 54 Bovinos e 24 Equinos

Anexos

<http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/licitacao/4544/KOebMMiemiRqVzoFhq5SIrw2P0stvxVp.doc>
