



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### **MEMO 124/2011 - Apresentação do Planejamento de Auditoria sobre o Patrimônio Público do Executivo**

**Categoria:** UCCI - Memorandos

**Data de Publicação:** 1 de janeiro de 2011

[Apresentação do Planejamento de Auditoria sobre o Patrimônio Público do Executivo](#)

#### **Anexos**

<http://www.santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/legislacao/830/poKAIB5LGMSXizj-0XeVB0bQk3VR-VcK.pdf>

---